



Lösungen für
Produktion und Industrie

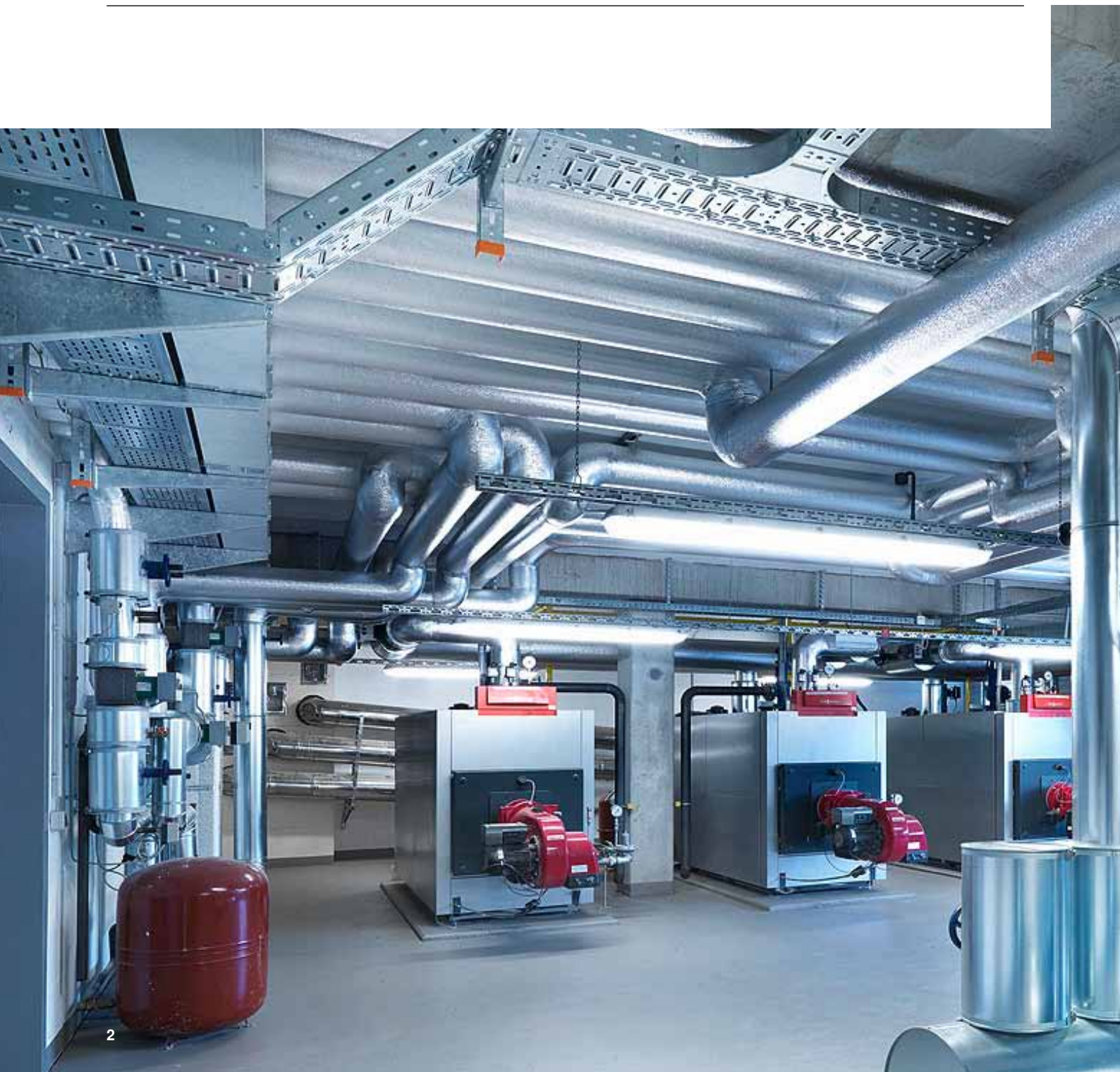
OBO
BETTERMANN



THINK CONNECTED.

Lösungen für Produktion und Industrie

Immer wenn Belastbarkeit und Zuverlässigkeit unter harten Industriebedingungen gefordert sind, können Sie sich auf OBO Lösungen verlassen. Unsere Systeme versorgen Maschinen und Anlagen mit Strom und Daten. Menschen und Werte werden im Ernstfall durch Blitzschutz-, Überspannungsschutz- und Brandschutz-Systeme geschützt.



Inhalt

Think connected.

OBO steht für vernetztes Denken und systematisches Handeln. Wir verbinden unsere Produkte zu Lösungen für Ihre Projekte. In Industrie, Gewerbe und Infrastruktureinrichtungen. Weltweit.



Kabeltrag-Systeme

Funktionserhalt-Systeme

Abschottungen

Transienten- und Blitzschutz-Systeme

Wir sind da, wo Sie uns brauchen.



Wissen, worauf es ankommt

Sie planen ein Industrieprojekt? Oder die Erweiterung eines Produktionsstandortes? Zählen Sie auf OBO. Seit Jahrzehnten betreuen wir komplexe Projekte. Auf der ganzen Welt helfen Ihnen unsere Mitarbeiter bei der elektrotechnischen Ausstattung von Gebäuden.

Von der Planung bis zur Baustelle

Jedes Projekt stellt seine eigenen Anforderungen. Mit OBO als Partner erwartet Sie ein reibungsloser Ablauf – von der Projektierung bis zur detaillierten Abwicklung auf der Baustelle. Ausgefeilte Logistik sorgt dafür, dass unsere Produkte an jedem Ort schnell und zuverlässig ankommen. Unser dicht geknüpftes Servicenetz deckt über 50 Länder ab. Sprechen Sie uns an.



Aus unserer Referenzliste:

- ALDI-Logistikzentrum, Dormagen
- ATU Distributionszentrum, Werl
- Audi-Werke, Ungarn
- Bosch, Abstadt
- Carl Zeiss Werk 2, 3, 4, Oberkochen
- Chlor-Alkali-Elektrolyse Navoi, Usbekistan
- Degussa, Herne
- Erweiterungsmaßnahmen Sachsenmilch
- Ethanolanlage Südzucker, Zeitz
- Hüttenwerk Warry, Nigeria
- Infineon, Dresden
- Intel, Israel
- Linde AG Elektronik Gase, Unterschleißheim
- Lurgi Hüttentechnik, Saudi-Arabien
- Kuwait Cement, Kuwait
- Osram, Burgweinting
- Papierfabrik SCA, Mannheim
- Pharmakologie Boehringer, Ingelheim
- Raylen Polypropylen, Thailand
- Röhrenwalzwerk Baoshan, China
- Schering, Bergkamen
- Schott Mainz, Energieversorgung
- Sony, Stuttgart-Wangen
- SUEZ Fertilizer Company, Ägypten
- Zementwerk Loma Negra, Argentinien

Audi-Werke, Ungarn

Cable Management: Heavy Metal



Kräftige Dimensionen

Üppige Kabelquerschnitte und Kabelmengen, hohe Lasten und große Stützabstände benötigen belastbare Kabeltrag-Systeme. Unser einzigartiges Produktportfolio umfasst Kabelrinnen, Kabelleitern, Steigtrassen und Weitspann-Systeme in Industriequalität. Unterschiedliche Oberflächen und Materialien erlauben eine präzise Abstimmung auf den jeweiligen Anwendungsort.





Cable Management: rastbare Magic-Systeme

Rastbare Kabelrinnen-Systeme

Mit welcher Technik können dauerhafte und sichere Verbindungen möglichst effizient montiert werden? Die Antwort gibt OBO mit seinem umfangreichen Magic-Programm. Dank der ausgeklügelten und praxiserprobten Verbindungstechnik sind alle wesentlichen Systembauteile, wie Rinnen und Formteile, rastbar.

Kabelrinnen neu gedacht

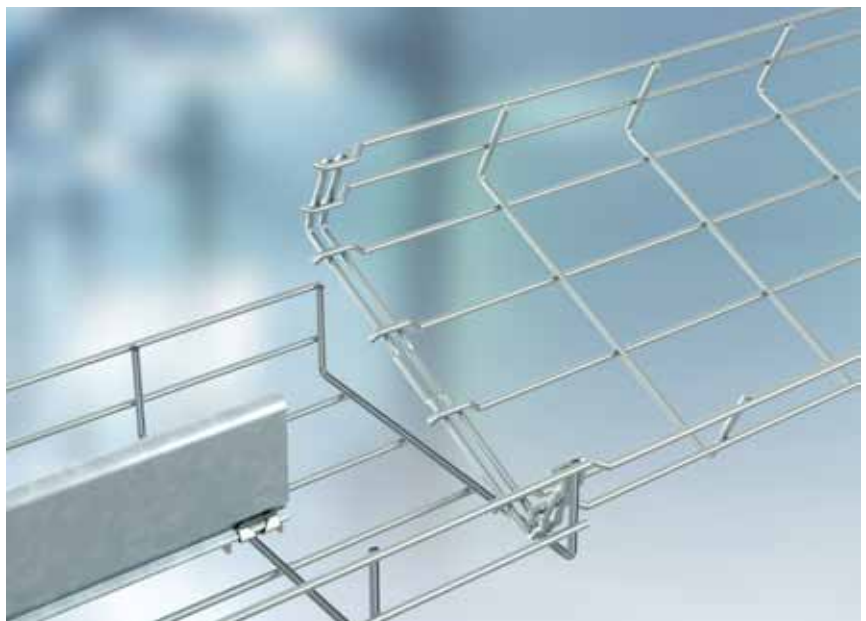
Die Bandbreite unserer Kabelrinnen-Systeme beeindruckt. Neben der universellen RKS-Magic® mit klassischer Bodenstruktur haben wir mit der SKS-Magic®, MKS-Magic® und der IKS-Magic® gänzlich neu entwickelte Systeme im Sortiment. Durch ein neues, patentiertes Fertigungsverfahren entstehen Kabelrinnen mit bisher unerreichten Eigenschaften. Alle Systeme sind in FS, FT und VA-Qualität lieferbar.





Rastbare Gitterrinnen-Systeme

Ansetzen, einrasten, fertig. Mit dem von uns entwickelten und patentierten Verbindungssystem der GR-Magic® lassen sich Längsverbindungen in Sekundenschnelle herstellen. Sie benötigen weder Werkzeug noch Verbinderbauteile. GR-Magic®-Systeme sind Systemen mit traditionellen Schraubverbindungen in puncto Stabilität und Tragfähigkeit absolut ebenbürtig.



**Cable Management:
Energie- und Datenzufuhr für Maschinen**





Anlagen und Maschinen müssen stationär oder flexibel mit Strom- und Daten versorgt werden. Mit Systemen von OBO können Sie unterschiedlichste Formen der Versorgung realisieren, vom begehbaren System über Motoranschlusssäulen bis zum Leuchenträger-System.



Cable Management: robuste Lösungen für den harten Industrialltag

Keine Kompromisse

Industrieanlagen unterliegen häufig starken Belastungen durch Feuchtigkeit, Verschmutzungen und mechanische Einflüsse. Um Kabel und Leitungen zu schützen, finden Sie in unserem Verbindungs- und Befestigungstechnik-Sortiment verschiedenste Lösungen für den Einsatz im industriellen Umfeld. Dazu gehören Kabelabzweiggästen, Verschraubungen, Schellen, Rohre, Bügelschellen und Schienen ebenso wie robuste Kabelkanäle aus Kunststoff oder Stahlblech.





Systeme für den elektrischen Funktionserhalt



Funktionserhalt der elektrischen Anlagen besteht, wenn der Stromfluss während eines Brandes nicht unterbrochen wird. Das bedeutet: Flucht- und Rettungswege bleiben nutzbar. Wichtige technische Einrichtungen wie Notbeleuchtungen, Brandmeldesysteme, Rauchabzugsanlagen und Löschanlagen funktionieren weiter. Je länger also diese Systeme arbeiten, desto größer sind die Chancen auf Rettung.

OBO Systeme halten der Hitze des Feuers über einen bestimmten Zeitraum stand, ohne dass die Funktionsfähigkeit der Kabel eingeschränkt wird. Von der Kabelrinne bis zum Kabelabzweigkasten sind alle Produkte nach nationalen und internationalen Normen geprüft.



Abschottungen und Kabelbandagen

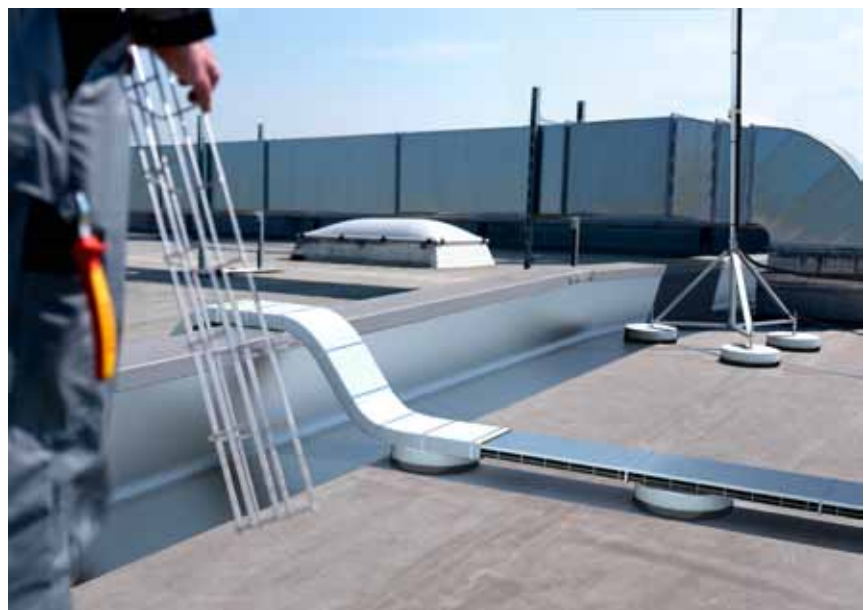


Ausbreitung des Feuers begrenzen

Durch die Begrenzung des Feuers auf bestimmte bauliche Abschnitte bleiben die restlichen Gebäudeteile über einen definierten Zeitraum geschützt. Das bietet einen wertvollen Zeitgewinn für die Evakuierung von Menschen und das Einleiten von Löschmaßnahmen.

OBO Abschottungen

OBO Abschottungen erhalten die Brandabschnitte und verhindern so eine schnelle Ausbreitung von Feuer und Rauch. Die Schottungen sind konzipiert für unterschiedliche Wand- und Deckentypen und die darin durchgeführten Leitungen oder Rohre.



rechts oben: verschiedene Abschottungen für unterschiedliche Anforderungen
rechts unten: Kabelbandagen zur Verhinderung der Brandweiterleitung über Brand-schutzwände

Sicher: Lösungen für den äußeren Blitzschutz und Überspannungsschutz



Millisekunde mit langer Nachwirkung

Direkte Blitzeinschläge gefährden Menschen und Güter. Schäden an elektrischen Geräten entstehen zudem häufig durch Überspannungen. Diese werden durch Blitzentladungen in der Umgebung oder auch durch Schaltvorgänge im Mittel- oder Niederspannungsnetz ausgelöst. Zerstörte elektrische Geräte und Kommunikationseinrichtungen inklusive Datenverlust sind die Folgen. Und diese können existenzbedrohend sein.



Integrierter Blitz- und Überspannungsschutz von OBO

OBO Systeme schützen Menschen und Werte zuverlässig. Für den äußeren Blitzschutz sorgen Fangeinrichtungen, Ableitungen und Erdungsanlagen. Gegen die Auswirkungen des Blitzstroms schützen Systeme zum Potentialausgleich und Überspannungsschutz. Nur wenn alle Komponenten installiert sind, ist echter Schutz gewährleistet. OBO liefert alle Elemente aufeinander abgestimmt und aus einer Hand.



www.obo.de



OBO BETTERMANN GmbH & Co. KG

Postfach 1120
D-58694 Menden

Kundenservice Deutschland

Tel.: 0 23 73/89-15 00
Fax: 0 23 73/89-77 77
E-Mail: info@obo.de

THINK CONNECTED.