



Speziell bei sensiblen Verpackungen für die pharmazeutische Industrie ist eine optimale Beleuchtung ein Qualitätskriterium in der Fertigung. Weiters sind für die Verpackungen in der Lebensmittel-Industrie Vorschriften einzuhalten, bei denen die richtigen Beleuchtungskörper mit unzerbrechlichen Gehäusen unerlässlich sind.

REGRO als Partner eines Energieeffizienzprojektes: Beleuchtungssystem in der Fertigung:

Energiebedarf optimiert und halbiert

Beim Vorarlberger Verpackungsspezialisten RATTPACK führte REGRO ENERGYsolutions eine objektive Kosten- und Nutzenanalyse bei der Beleuchtungstechnik durch. Eine neue Serie von Beleuchtungen mit modernen LEDs halbierte den Leistungsbedarf bei geringerem Wartungsaufwand. In der Produktion von sensiblem Verpackungsmaterial war es zudem möglich Tageslichtcharakter zu schaffen.

Die RATTPACK Gruppe verarbeitet Papier, Karton, Wellpappe, Folien und Verbundstoffe und erzielte 2017 mit den 100 % Töchtern einen Umsatz von 98 Mio.€. Verwendete Drucktechnologien sind der Offset-, Flexo-, Tief- und Digitaldruck. Schwerpunktmäßig werden die Segmente Lebensmittel, Pharmazie, Kosmetik sowie Firmen in der Industrie beliefert. Ab dem Jahr 2004 wurde jedes Jahr mindestens ein Energieeinsparprojekt umgesetzt. Seit 2014 steht das Unternehmen noch mehr im Zeichen der Verantwortung für die Umwelt. Die beiden Firmen Ratt GmbH und PAWAG GmbH traten dem zweiten Vorarlberger Energieeffizienznetzwerk bei. Dabei wurde ein gemeinsames Energie- und CO₂-Einsparziel definiert und durch ein jährliches Monitoring überprüft und gegebenenfalls korrigiert. Ab Mitte 2018 sollen 7 % Energieeinsparungen bis Netzwerkende erreicht werden.

Zuverlässige Beleuchtungs-Optimierung

Obwohl alle Betriebe im Druckbereich tätig sind, jedoch in völlig unterschiedliche Druckverfahren produzieren, können Innovationen nicht 1:1 übernommen werden. Stephan Fischnaller, Leiter Technik und Energiemanagement dazu: "Wir müssen jeden Betrieb für sich betrachten und sehen welche Einsparungen wo möglich sind". Eine erfolgreiche

Zusammenarbeit mit REGRO wird bereits seit Jahren, speziell mit der Niederlassung in Dornbirn gepflegt. Mit dem engagiertem Regro Team wird dort ein verlässlicher Partner vor Ort in den Bereichen Produktberatung, Hilfestellung in Planungs- und Projektierungsfragen bis zur prompten und zuverlässigen Belieferung gefunden. Der große Vorteil für Markus Dremmel, Bereichsmeister Elektrotechnik von RATTPACK bestand in der technischen Unterstützung mit dem hohen Servicegrad des Dienstleisters. Bei sämtlichen Anfragen wurde seitens REGRO in der Projektarbeit auch umgehend reagiert. Mit durchschnittlich 6.000 Betriebsstunden pro Jahr stellen die Beleuchtungen in den Produktionshallen von RATTPACK mit hoher Temperatur einen wichtigen Fertigungs-Qualitätsfaktor in Bezug auf Helligkeit und Farbreinheit dar. Auch die Mitarbeiter sollten sich hier wohlfühlen und die Leuchtmittel den 3-Schicht-Produktionszyklus gut überstehen. Bei der herkömmlichen Beleuchtung gab es zu viele Ausfälle, die Lampen überhitzten rasch und der Tausch der defekten Leuchtmittel führte zu überhöhten Wartungskosten. Im Zuge des hohen Umweltbewusstseins und der Möglichkeit, Energiekosten zu reduzieren wurde ab November 2017 mit der Planung einer Beleuchtungsoptimierung gemeinsam mit REGRO COMPETENCEcenter Lighting und Firma Zumtobel gestartet.



Bei RATTPACK wurde im Rahmen einer Energy-Effizienz-Analyse in der Produktion 25 und im Wareneingang und im Lager weitere T8 Röhren-Leuchtmittel durch moderne LED-Röhren ersetzt.

Bald darauf erfolgte bereits die Beauftragung an REGRO und die Lieferung der Produkte. Mit der Umrüstung von 35 herkömmlichen T8-Röhren-Leuchten konnte nun begonnen werden. Innerhalb einer Woche setzte ein Mitarbeiter die neuen Leuchten mit integrierten Vorschaltgeräten ein.

Heute erweisen sich die dem Tageslicht ähnlichen LEDs mit ihrer Farbwiedergabe beim Schichtwechsel ebenso als optimaler und die Mitarbeiter sind auch zufrieden. Die modernen, unzerbrechlichen Röhren erhöhen die Betriebssicherheit und kommen dem für Lebensmittel-Verpackungen produzierendem Betrieb sehr entgegen. Mittlerweile gibt es mit der geringeren positiven Temperaturentwicklung der LEDs weniger Defekte bei längerer Lebensdauer. Mit dem Leistungsverbrauch

200 W-Typen gleichgeblieben.

Hoher REGRO-Servicegrad und kompetente Spezialisten

Das zuletzt umgesetzte Projekt bei PAWAG war der Austausch eines Thermalölkessels mit der Installation einer Wärmerückgewinnung. Bei Investitionen von etwa 350.000€ konnte eine Wärmeenergieeinsparung von etwa 1.2 Millionen kWh pro Jahr erzielt werden.

Als "reibungslos, super und makellos" beschrieb Markus Dremmel die Zusammenarbeit mit REGRO ENERGYsolutions unter der Leitung des Energieeffizienz-Experten von Regro, Christoph Czaby. Rundum und jederzeit perfekt unterstützt, hebt Dremmel weiters den hohen Planungsgrad, die schnellen

konnte durch die Halbierung der ehemaligen 400 W-Ausführungen je Leuchte einer Amortisationszeit von etwa 2.5 Jahren entgegengesehen werden. Die Anzahl der Lichtpunkte ist mit den

Das Unternehmen:

Die Unternehmensgeschichte von Hugo Ratt begann 1953 mit der Verarbeitung von Schuhschachteln. Die ersten Offsetdruckmaschinen, automatische Stanzen und Klebestraßen wurden zunächst für Verpackungen im Pharmabereich eingesetzt. Dann ging es aber bald in die Breite, was der Grundstein für den heutigen Erfolg war.



Heute ist Die RATTPACK-Gruppe ein international führendes Unternehmen im Verpackungsdruck. Die Werke/Produktionsstätten wurden über Jahre hinweg konsequent auf die verschiedenen Industriezweige ausgerichtet. Dabei entstanden mehrere Kompetenzzentren. Mit gewöhnlichen Standards haben sich die Manager nie zufriedengegeben. Bereits 1992 wurde RATTPACK als erste Druckerei Österreichs nach ISO 9001 und 1996 nach EN 46001 (GMP) zertifiziert. Selbstverständlich werden alle Zertifizierungen laufend erneuert und den aktuellen Normen angepasst. Als aktiver Beitrag zum Umweltschutz wurde ein Umwelt-Management-System eingeführt.

Reaktionszeiten und umgehende Lieferungen hervor. Dremmel freut sich außerdem, dass man die Verfügbarkeit von Produkten jederzeit einsehen kann.